

ПРЕСС ВЫСЕКАЛЬНЫЙ ПГВ

Предназначен для изготовления этикеток, кольереток, календариков, пластиковых карт и т.п. Прецизионная настройка высечки на рисунок, быстрая перенастройка, воздушное охлаждение гидросистемы, подвижный штамп и лоток.

Производительность в час, шт. этикеток	~ 360 000	МОДЕЛЬ	Размер этикеток	Размер
Мощность, кВт	2,0...4,0		max, мм	min,
Габариты, мм	600*900*1300	ПГВ-185	185x185	20
Вес, кг	250...500	ПГВ-230	230x230	20
		ПГВ-260	260x260	20
		ПГВ-22/32	220x320	20



пресс ПГВ 185



пресс ПГВ 230



пресс ПГВ 260



пресс ПГВ 220x320 ПД

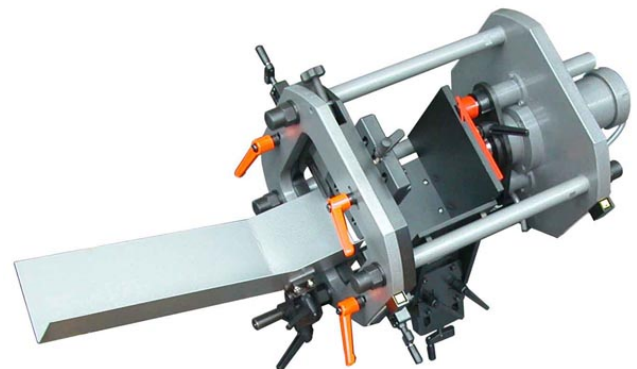
Новая конструкция высечного механизма повышает жесткость и надежность геометрических параметров. Что обеспечивает СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ВЫСЕЧКИ.

Высечной штамп крепится на выдвижных планках с возможностью точной регулировки его положения относительно изображения.

Подающий лоток с заготовками, кроме того, может перемещаться диагонально в плоскости планок. Это позволяет равномерно распределять усилие по контуру высечки и минимизировать боковые усилия на шток гидроцилиндра.

Для компенсации погрешности расположения ножа относительно основания штампа, а также в других исключительных случаях, где есть необходимость в относительном повороте штампа и заготовки, предусмотрен механизм поворота.

Поворачивается штамп, а не лоток, что ускоряет и упрощает процесс настройки. Приемный лоток устанавливается и фиксируется с помощью быстрозажимных струбцин.



В форматах 230x230, 260x260, 220x320 узел давления перемещается по дополнительным направляющим.

Во всех типах прессов применяются импортные комплектующие:

- шток гидроцилиндра
- уплотнение штока гидроцилиндра
- быстрозажимные ручки с фиксацией



Вращение штампа на установочной плите

- позволяет повысить точность настройки и функциональные возможности.
- максимально приближает к зарубежным аналогам.

Оборудование поставляется готовым к эксплуатации, упакованным на деревянные паллеты с обрешеткой, обеспечивающей сохранность груза при транспортировке.

К станку прилагается паспорт, содержащий технические характеристики, описание устройства, перечень входящих комплектующих, инструкцию по сборке, инструкцию по эксплуатации.

Монтажные работы не проводятся, так как не являются технически сложными. Договор поставки содержит гарантийные обязательства с процедурой технической консультации и замены вышедших из строя запчастей.

Модельный ряд с системой противодействия

Система противодействия предназначена для повышения качества высечки при высекании больших форматов, бумаги малой плотности, незамкнутых контуров – например, детских книжек.

Система противодействия (ПД) предназначено для создания встречного усилия основному гидроцилиндру в высекальном прессе с целью уменьшения эффекта парусности и способствует точной вырубке контуров этикеток, особенно больших форматов.

Устройство состоит из контрматрицы, устройства настройки и пневмоцилиндра противодействия. Контрматрица, закрепленная на конце штока пневмоцилиндра, по форме повторяет контур штампа.

Пневмоцилиндр размещен на устройстве настройки, позволяющей установить контрматрицу в рабочей зоне

окна (формата) с условием, чтобы центр его штока совпадал с центром давления гидроцилиндра.

Центры давления и противодействия должны находиться на одной оси. Это способствует уменьшению боковых нагрузок на высекальный механизм и стопу заготовок и увеличивает срок службы оборудования. В процессе высечки стопа заготовок сжимается между плитой давления гидроцилиндра и плитой противодействия

пневмоцилиндра, и далее идет на нож, так как гидроцилиндр преодолевает сопротивление пневмоцилиндра.

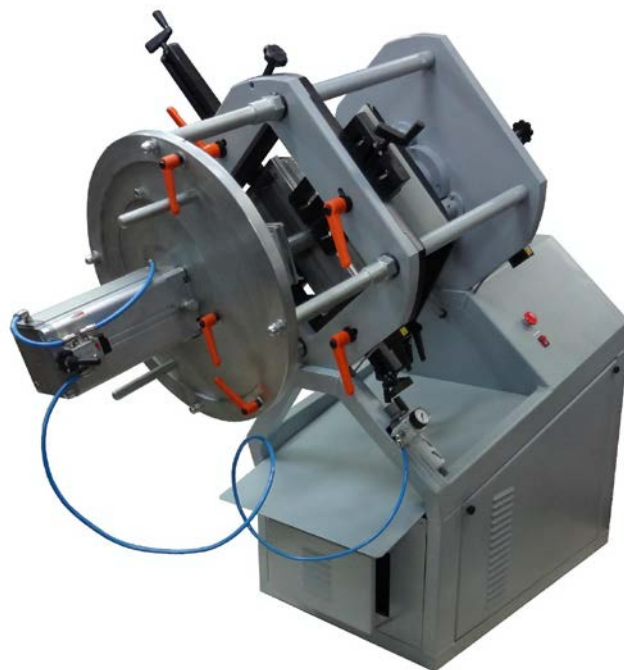
Высекание стопы происходит полностью, нож должен дойти до пластиковой подложки плиты давления и немного

врезаться в нее, чтобы высекались все листы стопы. Гидроцилиндр имеет настройку конца хода, чтобы можно

было компенсировать уменьшение высоты ножа в процессе его эксплуатации и перезаточек.

После высекания стопы под действием пневмоцилиндра возвращается на подающий лоток.

В результате немного теряется производительность прессы, но при этом ощутимо возрастает качество готовых изделий.



ООО «ОРТО»

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГОФРОТАРЫ

633011, Новосибирская обл., г. Бердск, ул. Линейная д. 5/6, пом 53

Тел +7-913-986-59-16 E-mail: info@ortopress.ru



ИК-барьер предназначен для
полуавтоматического режима работы.

При этом оператор не удерживает
управляющие кнопки для включения
перемещения, а занят только укладкой
заготовок и съемом готовой продукции.
Перемещение плиты давления происходит в
прямом направлении от однократного нажатия
на кнопку, обратный цикл – от концевого
выключателя.

