ООО «ОРТО»
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГОФРОТАРЫ
633011, Новосибирская обл., г. Бердск, ул. Линейная, д. 5/6, пом. 53
+7-913-986-59-16

СТАНОК РЕЗАТЕЛЬНО-РИЛЕВОЧНЫЙ ПМ-18

Станок резательно-рилевочный ПМ-18 (ПАК-Мини) – это полуавтоматическое оборудование для производства коробок различных размеров и типов из гофрированного картона.

Предназначен для оперативного изготовления гофротары с целью упаковки собственной продукции. Станок будет очень актуален для мебельных фабрик, предприятий производящих бытовую технику, телевизоры, радиаторы, душевые кабины, двери, паркет, и для любых производств, где необходима транспортная гибкая тара из гофрокартона.

Станок может работать с различным гофрокартоном: Е, В, С, ВЕ, ВС.

Станок позволяет производить следующие коробки из каталога FEFCO:

Типы коробок по каталогу FEFCO:
0200, 0201, 0202, 0203, 0205, 0209, 0214, 0230,
0300, 0320,
0452
(0409, 0410, 0411) – поперек рабочей зоны станка

Станок производится в двух версиях:
– с секцией предварительной продольной резки (ПМ-18П)
– с секцией автоматической подачи (ПМ-18В)

Станок ПМ-18П производит полный цикл изготовления коробки с формированием всех размеров развертки коробки.
Отличительной его особенностью является возможность использования заготовки без предварительной резки размеров по ширине, то есть без специальной подготовки.
Отрезаемая часть (отход), которая может быть деловой, оперативно используется для дальнейшей переработки.

Станок ПМ-18В имеет секцию автоматической подачи с ленточным приводом и вакуумным прижимом. Однако в этом случае заготовки должны быть предварительно порезаны по ширине готового изделия.

Процесс вырубки клапанных пазов на станке ПМ-18 происходит с помощью ножей гильотинного типа с двухсторонней резкой. Ножи имеют специальную конструкцию, позволяющую резать гофрокартон с высоким качеством.
Одновременно происходит поперечное нанесение линии сгиба на участке между сформированными пазами.
Продольная рилевка (бигование) производится роликами на блоке входных валов с регулировкой зазора.
В процессе изготовления коробки также производится обрезка облоя для формирования клеевого клапана и поперечная отрезка детали с помощью длинноходового пневмоцилиндра.

Станок поставляется на деревянных поддонах, обрешетке, упакован в стрейч-пленку.
Габариты транспортных мест(мм):
Д3000*Ш1600*В1700. вес брутто 1150кг±30 - **ПМ-18П**
Д3000*Ш1400*В1700. вес брутто 1150кг±30 - **ПМ-18В**

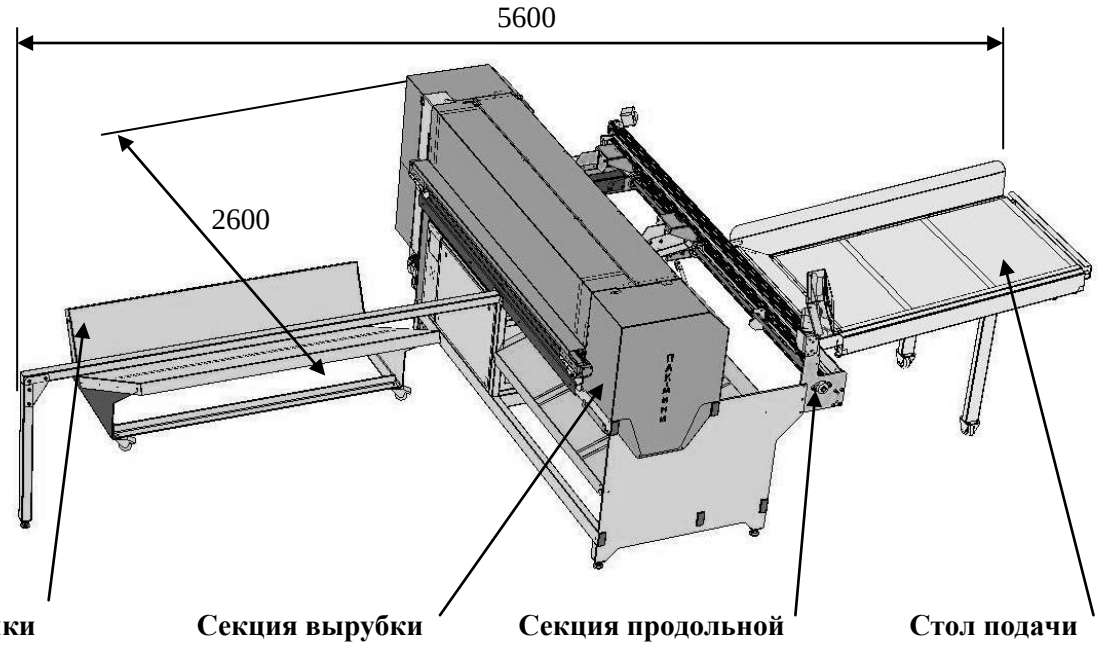
ВИДЕО работы станка:
https://youtu.be/SuyJ2C7_rcw
https://youtu.be/nRWknYxKfUA?si=sURf3z7yim6-fAjM

ООО «ОРТО»
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГОФРОТАРЫ
633011, Новосибирская обл., г. Бердск, ул. Линейная, д. 5/6, пом. 53
+7-913-986-59-16

https://youtu.be/X-Ttw-UXZ_I?si=kzV7DZH8NwMYRmsm
https://youtu.be/uiClYddLV1U?si=0SOwSDKxa1RKDq_J

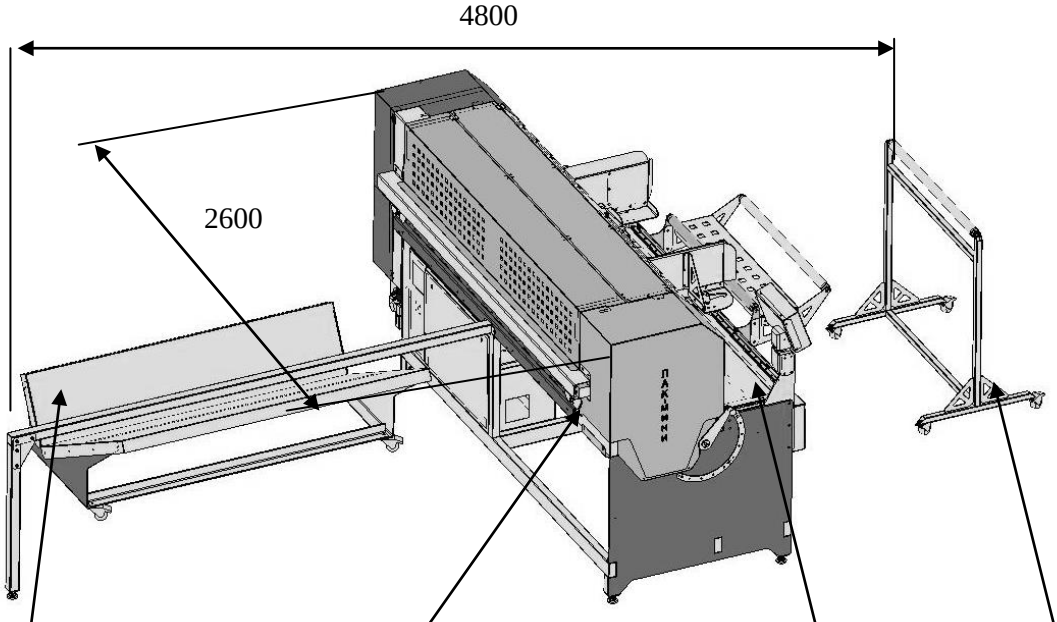
RUTUBE
https://rutube.ru/video/142a9b656d7378539fd95498c1046fc2/
https://rutube.ru/video/4a051942e2aeb2de3713909d0754283b/
https://rutube.ru/video/2f087e76a4b7de0ab96a87d558b59843/

ПМ-18П



Стол приемки готовых деталей | **Секция вырубки** | **Секция продольной резки** | **Стол подачи заготовок**

ПМ-18В



Стол приемки готовых деталей | **Секция вырубки** | **Секция автоматической подачи** | **Стойка поддержки заготовок**

ООО «ОРТО»
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГОФРОТАРЫ
633011, Новосибирская обл., г. Бердск, ул. Линейная, д. 5/6, пом. 53
+7-913-986-59-16

Технические характеристики:

Толщина обрабатываемого картона, мм	**2-7**
Максимальные **размеры заготовки**	
длина, мм	без ограничений
ширина, мм	
(при минимальном расстоянии между продольными ножами)	1350
ширина, мм	
(при максимальном расстоянии между продольными ножами)	2100
Минимальные **размеры заготовки**	
длина, мм	700
ширина, мм	200
Размеры готовой детали	
Максимальная ширина развертки, мм	1800
Максимальная длина развертки, мм	без ограничений

ПАРАМЕТРЫ КОРОБОК

0200, 0201, 0202, 0203, 0205, 0209, 0214, 0230

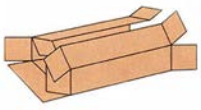
высота, мм	
min	60
max	1200
ширина, мм	
min	60
max для 3-х слойного гофрокартона	1000
max для 5-ти слойного гофрокартона	600
длина, мм	без ограничений

0300, 0452

ширина, мм	
min	60
max	1200
высота, мм	
min	20
max для 3-х слойного гофрокартона	500
max для 5-ти слойного гофрокартона	300
длина, мм	без ограничений

0409, 0410, 0411 (поперек рабочей зоны станка)

высота, мм	
min	20
max для 3-х слойного гофрокартона	500
max для 5-ти слойного гофрокартона	300
ширина, мм	без ограничений
длина, мм	
min	60
max	1200



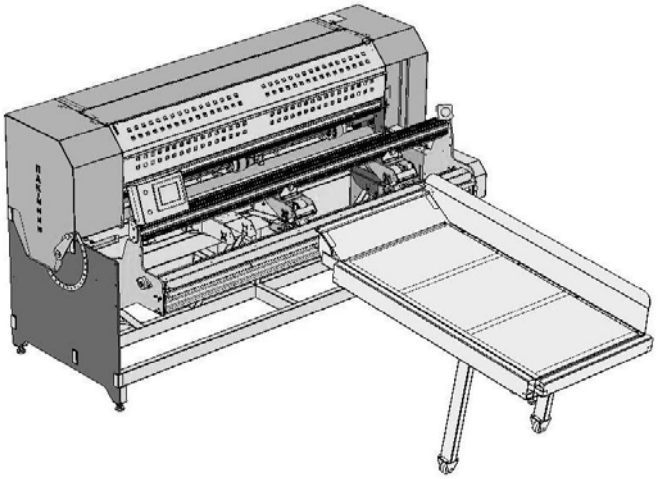
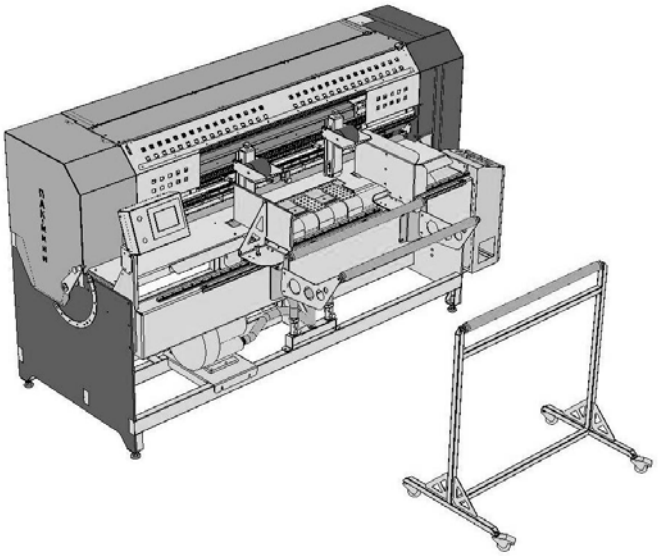
Ширина поперечного реза, мм	7
Длина ножа поперечного реза, мм	480

Электропитание	380-50Hz
Электрическая мощность, кВт	2
Сжатый воздух, атм.	6
Потребление сжатого воздуха, м.куб/час	около 200
Габариты без столов (В х Ш х Д), мм	1300x2600x1400
Вес, кг	960

ООО «ОРТО»
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГОФРОТАРЫ
633011, Новосибирская обл., г. Бердск, ул. Линейная, д. 5/6, пом. 53
+7-913-986-59-16

Компрессор в комплект поставки не входит.
Рекомендуемая производительность – не менее 400 л/мин

ПМ-18П
с секцией продольной резки
Комплектность:
- Стол подачи заготовок с регулировкой положения
- Секция продольной резки
- Секция вырубки
- Узел обрезки клеевого клапана
- Секция поперечной резки пневмоножом



ПМ-18В
со столом автоматической подачи
Комплектность:
- Автоматическая подача заготовок приводными лентами с вакуумным прижимом и отсекателями, отрегулированными по толщине. Дополнительно комплектуется локальными роликовыми прижимами.
- Секция вырубки пазов с автоматической настройкой и продольной рилевкой
- Узел обрезки клеевого клапана
- Секция поперечной резки пневмоножом